DEUTSCHE NORM Februar 2020

DIN 910

ICS 21.060.10

Ersatz für
DIN 910:2012-04

Verschlussschrauben mit Bund und Außensechskant – Zylindrisches Gewinde

Hexagon head screw plugs with collar –
Cylindrical thread

Bouchons filetés à collerette et à tête hexagonale –
Filetage cylindrique

Gesamtumfang 14 Seiten

DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV)

© DIN Deutsches Institut für Normung e. V. ist Inhaber aller ausschließlichen Rechte weltweit – alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und welchem Verfahren, sind weltweit DIN e. V. vorbehalten.
Alleinverkauf durch Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin

www.din.de
www.beuth.de

3109963

Externe elektronische Auslegestelle-Beuth-Friedrich-Althoff-Konsortium Geschäftsstelle am Zuse-Institut Berlin-KdNr:6956955-ID:YAIUFFJNVVGXTPI31D9B35TV.1-2020-05-29 04:13:21

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3
1 Anwendungsbereich ... 4
2 Normative Verweisungen ... 4
3 Begriffe ... 5
4 Symbole ... 5
5 Maße ... 6
5.1 Maße für Verschlussschraube (Regelausführung) ... 6
5.2 Maße für Verschlussschraube Typ L (leichte Ausführung) ... 9
6 Technische Lieferbedingungen ... 12
7 Bezeichnung ... 13
Literaturhinweise ... 14

Externe elektronische Auslegestelle-Beuth-Friedrich-Althoff-Konsortium Geschäftsstelle am Zuse-Institut Berlin-KdNr.6956955-ID.YAIUFFJNVVGXTPI31D9B35TV.1-2020-05-29 04:13:21

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 067-00-08 AA „Verbindungselemente mit Sonderformen und aus Kunststoff“ im DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 910:2012-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

a) normative Verweisungen aktualisiert;

b) Abschnitt 3 „Begriffe“ hinzugefügt;

c) Maßbuchstaben d_k nach DIN EN ISO 225 durch d_c ersetzt;

d) technische Lieferbedingungen überarbeitet und dabei in Tabelle 2 für die Ausführung Stahl andere Werkstoffe (Automatenstahl ohne Bleizusätze und Kaltfließpressstahl) angegeben;

e) Literaturhinweise aktualisiert;

f) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 910-1: 1943-12, 1973-01, 1983-06
DIN 910-2: 1925-04x
DIN 910: 1925-04, 1956-04, 1959-09, 1992-01, 2012-04

Externe elektronische Auslegestelle-Beuth-Friedrich-Althoff-Konsortium Geschäftsstelle am Zuse-Institut Berlin-KdNr.6956955-ID.YAIUFFJNVVGXTPI31D9B35TV.1-2020-05-29 04:13:21

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt Anforderungen an Verschlussschrauben zum Verschließen von Löchern mit zylindrischem Innengewinde nach DIN 13-5, DIN 13-6 bzw. DIN 13-7 und DIN EN ISO 228-1 fest.

ANMERKUNG 1 Es ist je nach Medium, Druck, Temperatur und Werkstoffpaarung keine Sicherheit für Dichtheit gegeben. Deshalb wird, je nach Verwendungszweck, ein geeignetes Dichtmittel, z. B. mit einem Dichtring nach DIN 7603, eingesetzt.

ANMERKUNG 2 Verschlussschrauben nach dieser Norm werden nicht nach Zug- und Druckbelastung ausgelegt.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 13-5, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 5: Nennmaße für Feingewinde mit Steigungen 1 mm und 1,25 mm — Gewinde-Nenndurchmesser von 7,5 mm bis 200 mm*

DIN 13-6, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 6: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 1,5 mm — Gewinde-Nenndurchmesser von 12 mm bis 300 mm*

DIN 13-7, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 7: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 2 mm — Gewinde-Nenndurchmesser von 17 mm bis 300 mm*

DIN 267-2, *Mechanische Verbindungselemente — Technische Lieferbedingungen, Oberflächenrauheit für Produktklassen A und B*

DIN 475-1, *Schlüsselweiten für Schrauben, Armaturen, Fittings*

DIN 962, *Schrauben und Muttern — Bezeichnungsangaben, Formen und Ausführungen*

DIN 3852-1, *Einschraubzapfen und Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen und Verschlussschrauben — Teil 1: Konstruktionsmaße für metrische Feingewinde*

DIN 3852-2, *Einschraubzapfen und Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen und Verschlussschrauben — Teil 2: Konstruktionsmaße für Rohrgewinde*

DIN EN 10263-2, *Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpressstählen — Teil 2: Technische Lieferbedingungen für nicht für eine Wärmebehandlung nach der Kaltverarbeitung vorgesehene Stähle*

DIN EN 10277, *Blankstahlerzeugnisse — Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 26157-3, *Verbindungselemente — Oberflächenfehler — Schrauben für spezielle Anforderungen*

DIN EN 28839, *Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen — Schrauben und Muttern aus Nichteisenmetallen*

DIN EN ISO 225, *Mechanische Verbindungselemente — Schrauben und Muttern — Bemaßung*

DIN EN ISO 228-1, *Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen — Teil 1: Maße, Toleranzen und Bezeichnung*

Externe elektronische Auslegestelle-Beuth-Friedrich-Althoff-Konsortium Geschäftsstelle am Zuse-Institut Berlin-KdNr.6956955-ID.YAIUFFJNVVGXTPI31D9B35TV.1-2020-05-29 04:13:21

DIN EN ISO 3269, *Mechanische Verbindungselemente — Annahmeprüfung*

DIN EN ISO 3506-1, *Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen — Teil 1: Schrauben*

DIN EN ISO 4042, *Verbindungselemente — Galvanisch aufgebrachte Überzugsysteme*

DIN EN ISO 4759-1, *Toleranzen für Verbindungselemente — Teil 1: Schrauben und Muttern — Produktklassen A, B und C*

DIN EN ISO 9717, *Metallische und andere anorganische Überzüge — Phosphatüberzüge auf Metallen*

DIN EN ISO 10683, *Verbindungselemente — Nichtelektrolytisch aufgebrachte Zinklamellenüberzugsysteme*

DIN ISO 272, *Mechanische Verbindungselemente — Schlüsselweiten für Sechskantschrauben und -muttern*

DIN ISO 965-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Toleranzen — Teil 1: Prinzipien und Grundlagen*

DIN ISO 8992, *Verbindungselemente — Allgemeine Anforderungen für Schrauben und Muttern*

3 Begriffe

In diesem Dokument werden keine Begriffe aufgeführt.

DIN und DKE stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

— DIN-TERMinologieportal: verfügbar unter https://www.din.de/go/din-term

— DKE-IEV: verfügbar unter http://www.dke.de/DKE-IEV

4 Symbole

Folgende Symbole gelten für Verschlussschrauben:

d_{B1} Bohrungsdurchmesser im Schaft;

d_{B2} Bohrungsdurchmesser im Sechskant;

i Einschraubzapfenlänge;

m Sechskanthöhe.

Sonstige Maßbuchstaben und deren Beschreibung sind in DIN EN ISO 225 festgelegt.

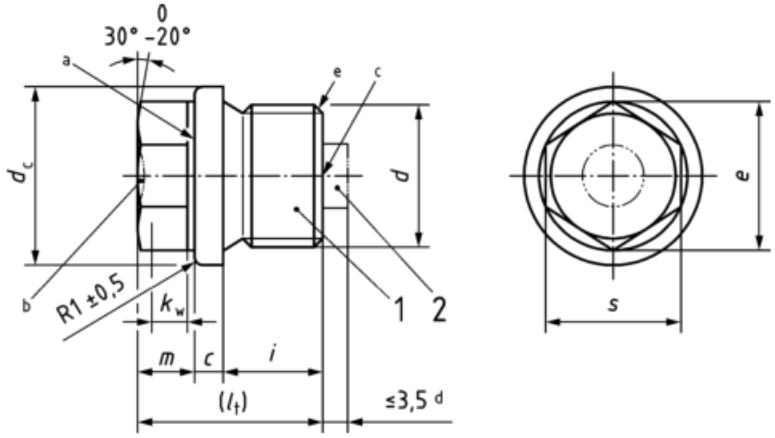
Externe elektronische Auslegestelle-Beuth-Friedrich-Althoff-Konsortium Geschäftsstelle am Zuse-Institut Berlin-KdNr.6956955-ID.YAIUFFJNVVGXTPI31D9B35TV.1-2020-05-29 04:13:21

5 Maße

5.1 Maße für Verschlussschraube (Regelausführung)

Maße nach Bild 1 und Tabelle 1.

Maße in Millimeter



Legende

1 Einschraubzapfen Form A nach DIN 3852-1 und DIN 3852-2

2 Permanentmagnet (PM)

ANMERKUNG Die Verschlussschrauben können auch mit einem eingesetzten Permanentmagneten (PM) geliefert werden. Maße und Ausführung des Magneten und der Einbauraum bleiben dem Hersteller freigestellt.

a Zylindrischer Ansatz oder Radius ≤ 0,8 mm zulässig.

b Presstechnisch bedingte Einsenkung zulässig.

c Zentrische Erhöhung ≤ 0,25 mm für $d \leq 24$ mm und ≤ 0,50 mm für $d > 24$ mm zulässig.

d Zulässiger Überstand.

e Herstellungstechnisch bedingte Fase des Gewindes maximal 1,5P (P = Gewindesteigung).

Bild 1 — Verschlussschraube mit Bund und Außensechskant — Regelausführung

Externe elektronische Auslegestelle-Beuth-Friedrich-Althoff-Konsortium Geschäftsstelle am Zuse-Institut Berlin-KdNr.6956955-ID.YAIUFFJNVVGXTPI31D9B35TV.1-2020-05-29 04:13:21

Externe elektronische Auslegestelle-Beuth-Friedrich-Althoff-Konsortium Geschäftsstelle am Zuse-Institut Berlin-KdNr:6956955-ID:YAIUFFJNVVGXTPI31D9B3STV1-2020-05-29 04:13:21

Tabelle 1 — Maße für Verschlussschraube mit Bund und Außensechskant (Regelausführung)

Maße in Millimeter

Gewinde			c	d_c	e		i	(l_t)	m	k_w	s[a]			Masse[b] (ρ = 7,85 kg/dm^3) kg/1 000 Stück
Metrisches Feingewinde		Rohrgewinde nach DIN EN ISO 228-1	+0,5 0	h14	DIN 475-1 min.	DIN ISO 272 min.	±0,2	≈	±½ IT15	min.	DIN 475-1	DIN ISO 272	Toleranzklasse	≈
M10 × 1	—	G 1/8 A	3	14	—	10,89	8	17	6	4,03	—	10	h14	12,0
M12 × 1,5	—	—	3	17	—	14,20	12	21	6	4,03	—	13		20,3
—	—	G 1/4 A[c]	3	18	—	14,20	8	17	6	4,03	—	13		20,0
—	—	G 1/4 A	3	18	—	14,20	12	21	6	4,03	—	13		23,8
M14 × 1,5	—	—	3	19	—	14,20	12	21	6	4,03	—	13		25,0
M16 × 1,5	—	—	3	21	18,72	17,59	12	21	6	4,03	17	16[d]		35,2
—	—	G 3/8 A[c]	3	22	18,72	17,59	8	17	6	4,03	17	16[d]		32,2
—	—	G 3/8 A	3	22	18,72	17,59	12	21	6	4,03	17	16[d]		38,1
M18 × 1,5	—	—	4	23	18,72	17,59	12	24	8	5,39	17	16[d]		48,6
M20 × 1,5	M20 × 2[e]	—	4	25	20,88	19,85	14	26	8	5,39	19	18[d]		64,5
—	—	G 1/2 A[c]	4	26	20,88	19,85	10	22	8	5,39	19	18[d]		57,8
—	—	G 1/2 A	4	26	20,88	19,85	14	26	8	5,39	19	18[d]		66,6
M22 × 1,5	—	—	4	27	20,88	19,85	14	26	8	5,39	19	18[d]		73,4
M24 × 1,5	—	—	4	29	23,91	22,78	14	27	9	6,09	22	21[d]	h15	93,5
M26 × 1,5	—	—	4	31	—	26,17	16	30	10	6,79	—	24		120
—	—	G 3/4 A[c]	4	32	—	26,17	12	26	10	6,79	—	24		109
—	M27 × 2	G 3/4 A	4	32	—	26,17	16	30	10	6,79	—	24		127
M30 × 1,5	M30 × 2	—	4	36	—	26,17	16	30	10	6,79	—	24		148

Externe elektronische Auslegestelle-Beuth-Friedrich-Althoff-Konsortium Geschäftsstelle am Zuse-Institut Berlin-KdNr:6956955-ID:YAIUFFJNVVGXTPI31D9B3STV1-2020-05-29 04:13:21

Maße in Millimeter

Gewinde			c	d_c	e		i	(l_t)	m	k_w	s^a			Masse[b] ($\rho = 7{,}85$ kg/dm^3) kg/1 000 Stück
Metrisches Feingewinde		Rohrgewinde nach DIN EN ISO 228-1	+0,5 0	h14	DIN 475-1 min.	DIN ISO 272 min.	±0,2	≈	±½ IT15	min.	DIN 475-1	DIN ISO 272	Toleranzklasse	≈
—	M33 × 2	G 1 A	5	39	—	29,56	16	32	11	7,45	—	27	h15	195
M36 × 1,5	M36 × 2	—	5	42	—	29,56	16	32	11	7,45	—	27		220
M38 × 1,5	—	G 1 1/8 A	5	44	—	29,56	16	32	11	7,45	—	27		238
—	M39 × 2	—	5	46	—	29,56	16	32	11	7,45	—	27		255
M42 × 1,5	M42 × 2	G 1 1/4 A	5	49	—	32,95	16	33	12	8,15	—	30		300
M45 × 1,5	M45 × 2	—	5	52	—	32,95	16	33	12	8,15	—	30		340
M48 × 1,5	M48 × 2	G 1 1/2 A	5	55	—	32,95	16	33	12	8,15	—	30		375
M52 × 1,5	M52 × 2	—	5	60	—	32,95	16	33	12	8,15	—	30		430
—	—	G 1 3/4 A	5	62	—	39,55	20	40	15	10,25	—	36		572
—	M56 × 2	–	5	64	—	39,55	20	40	15	10,25	—	36		620
—	M60 × 2	G 2 A	5	68	—	39,55	20	40	15	10,25	—	36		695
—	M64 × 2	—	5	72	—	39,55	20	40	15	10,25	—	36		774

[a] Vorzugsweise sind die Produkte mit Schlüsselweiten nach DIN ISO 272 zu verwenden, siehe Bezeichnungsbeispiel.

[b] Massen bei verschiedenen Schlüsselweiten leicht abweichend.

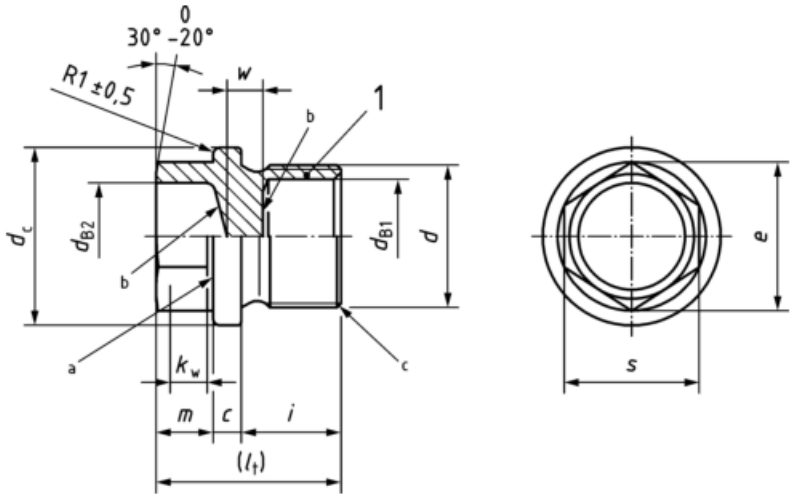
[c] Größen mit kurzer Einschraubzapfenlänge *i* sind möglichst zu vermeiden. Werden sie in Ausnahmefällen benötigt, so ist die Einschraubzapfenlänge *i* in der Bezeichnung anzugeben, z. B. Verschlussschraube DIN 910 — G 1/4 A × 8 — St.

[d] Bei den Schlüsselweiten 16, 18 und 21 ist die Schlüsselweite in der Bezeichnung anzugeben, um Verwechslungen auszuschließen.

[e] Nur zum Verschließen von Gewindebohrungen für Indizierventile.

5.2 Maße für Verschlussschraube Typ L (leichte Ausführung)

Maße nach Bild 2 und Tabelle 2.



Legende

1 Einschraubzapfen Form A nach DIN 3852-1 und DIN 3852-2

a Zylindrischer Ansatz oder Radius ≤ 0,8 mm zulässig.

b Bodenform und Übergang nach Wahl des Herstellers (mit Radius ≥ 0,5 mm).

c Herstellungstechnisch bedingte Fase des Gewindes maximal 1,5P (P = Gewindesteigung).

Bild 2 — Verschlussschraube mit Bund und Außensechskant, Typ L – leichte Ausführung

Externe elektronische Auslegestelle-Beuth-Friedrich-Althoff-Konsortium Geschäftsstelle am Zuse-Institut Berlin-KdNr.6956955-ID.YAIUFFJNVVGXTPI31D9B35TV.1-2020-05-29 04:13:21

Externe elektronische Auslegestelle-Beuth-Friedrich-Althoff-Konsortium Geschäftsstelle am Zuse-Institut Berlin-KdNr:6956955-ID:YAIUFFJNVVGXTPI31D9B3STV1-2020-05-29 04:13:21

Tabelle 2 — Maße für Verschlussschraube Typ L (leichte Ausführung)

Maße in Millimeter

Gewinde			c	w	d_c	d_{B2}		d_{B1}	e		i	(l_t)	m	k_w	s^a			Masse[b] (ρ = 7,85 kg/dm³) kg/1 000 Stück
Metrisches Feingewinde		Rohrgewinde nach DIN EN ISO 228-1	+0,5 0	+1,4	h14	DIN 475-1 +IT18	DIN ISO 272 +IT18	+IT18	DIN 475-1 min.	DIN ISO 272 min.	±0,2	≈	±½ IT15	min.	DIN 475-1	DIN ISO 272	Toleranz klasse	≈
M10 × 1	—	G 1/8 A	3	2	14	—	4,2	4,8	—	10,89	8	17	6	4,03	—	10		8,6
M12 × 1,5	—	—	3	2	17	—	6,8	5,8	—	14,20	12	21	6	4,03	—	13		14,6
—	—	G 1/4 A[c]	3	2	18	—	6,8	6,5	—	14,20	8	17	6	4,03	—	13		14,4
—	—	G 1/4 A	3	2	18	—	6,8	6,5	—	14,20	12	21	6	4,03	—	13		17,1
M14 × 1,5	—	—	3	2	19	—	6,8	7,0	—	14,20	12	21	6	4,03	—	13		18,0
M16 × 1,5	—	—	3	2	21	10,3	9,8	8,5	18,72	17,59	12	21	6	4,03	17	16[d]		25,3
—	—	G 3/8 A[c]	3	2	22	10,3	9,8	9,2	18,72	17,59	8	17	6	4,03	17	16[d]	h14	23,1
—	—	G 3/8 A	3	2	22	10,3	9,8	9,2	18,72	17,59	12	21	6	4,03	17	16[d]		27,4
M18 × 1,5	—	—	4	2	23	10,3	9,8	10,0	18,72	17,59	12	22	8	5,39	17	16[d]		34,9
M20 × 1,5	M20 × 2[e]	–	4	2	25	12,3	11,3	11,1	20,88	19,85	14	26	8	5,39	19	18[d]		46,4
—	—	G 1/2 A[c]	4	2	26	12,3	11,3	11,5	20,88	19,85	10	22	8	5,39	19	18[d]		41,6
—	—	G 1/2 A	4	2	26	12,3	11,3	11,5	20,88	19,85	14	26	8	5,39	19	18[d]		47,9
M22 × 1,5	—	—	4	2	27	12,3	11,3	12,6	20,88	19,85	14	26	8	5,39	19	18[d]		52,8
M24 × 1,5	—	—	4	2	29	15,3	14,3	14,8	23,91	22,78	14	27	9	6,09	22	21[d]	h15	67,3
M26 × 1,5	—	—	4	2	31	—	17,3	16,8	—	26,17	16	30	10	6,79	—	24		86,4

Maße in Millimeter

Gewinde			c	w	d_c	d_{B2}		d_{B1}	e		i	(l_t)	m	k_w	s^a			Masse[b] (ρ = 7,85 kg/dm^3) kg/1 000 Stück
Metrisches Feingewinde		Rohrgewinde nach DIN EN ISO 228-1	+0,5 0	+1,4	h14	DIN 475-1 +IT18	DIN ISO 272 +IT18	+IT18	DIN 475-1 min.	DIN ISO 272 min.	±0,2	≈	±½ IT15	min.	DIN 475-1	DIN ISO 272	Toleranzklasse	≈
—	—	G 3/4 A[c]	4	2	32	—	17,3	17,8	—	26,17	12	26	10	6,79	—	24	h15	78,4
—	M27 × 2	G 3/4 A	4	2	32	—	17,3	17,8	—	26,17	16	30	10	6,79	—	24		91,4
M30 × 1,5	M30 × 2	—	4	2	36	—	17,3	20,2	—	26,17	16	30	10	6,79	—	24		106,5
—	M33 × 2	—	5	2	39	—	19,7	22,2	—	29,56	16	32	11	7,45	—	27		140,4
—	—	G 1 A	5	2	39	—	19,7	23,3	—	29,56	16	32	11	7,45	—	27		140,4
M36 × 1,5	—	—	5	2	42	—	19,7	26,2	—	29,56	16	32	11	7,45	—	27		158,4
—	M36 × 2	—	5	2	44	—	19,7	25,2	—	29,56	16	32	11	7,45	—	27		158,4
M38 × 1,5	—	—	5	2	46	—	19,7	28,2	—	29,56	16	32	11	7,45	—	27		171,3
—	—	G 1 1/8 A	5	2	46	—	19,7	27,9	—	29,56	16	32	11	7,45	—	27		171,3
—	M39 × 2	—	5	2	46	—	19,7	28,2	—	29,56	16	32	11	7,45	—	27		183,6

[a] Vorzugsweise sind die Produkte mit Schlüsselweiten nach DIN ISO 272 zu verwenden, siehe Bezeichnungsbeispiel.

[b] Massen bei verschiedenen Schlüsselweiten leicht abweichend.

[c] Größen mit kurzer Einschraubzapfenlänge i sind möglichst zu vermeiden. Werden sie in Ausnahmefällen benötigt, so ist die Einschraubzapfenlänge i in der Bezeichnung anzugeben, z. B. Verschlussschraube DIN 910 — G 1/4 A × 8 — St.

[d] Bei den Schlüsselweiten 16, 18 und 21 ist die Schlüsselweite in der Bezeichnung anzugeben, um Verwechslungen auszuschließen.

[e] Nur zum Verschließen von Gewindebohrungen für Indizierventile.

Externe elektronische Auslegestelle-Beuth-Friedrich-Althoff-Konsortium Geschäftsstelle am Zuse-Institut Berlin-KdNr:6956955-ID:YAIUFFJNVVGXTPI31D9B3STV1-2020-05-29 04:13:21

6 Technische Lieferbedingungen

Technische Lieferbedingungen und in Bezug genommene Normen nach Tabelle 3.

Tabelle 3 — Technische Lieferbedingungen und in Bezug genommene Normen

Werkstoff		Stahl	Nichtrostender Stahl	Nichteisenmetalle
Allgemeine Anforderungen		DIN ISO 8992		
Gewinde		DIN 13-5, DIN 13-6, DIN 13-7, DIN ISO 965-1:Toleranzklasse 6g[a] / DIN EN ISO 228-1: Toleranzklasse A		
Chemische Zusammensetzung	Werk-stoffe[b]	Automatenstahl ohne Bleizusätze Kaltfließpressstahl	A1 bis A5	AL1 bis AL6 CU1 bis CU7
	Normen	DIN EN 10277 DIN EN 10263-2	DIN EN ISO 3506-1	DIN EN 28839[c]
Grenzabmaße, Form- und Lagetoleranzen	Produkt-klasse	B		
	Normen	DIN EN ISO 4759-1, DIN 267-2		
Einschraubzapfen	Form[d]	A		
	Normen	DIN 3852-1 und DIN 3852-2		
Oberflächenausführung — Beschichtung		wie hergestellt (ohne Beschichtung) Phosphatüberzüge, wie in DIN EN ISO 9717 festgelegt Galvanischer Ober-flächenschutz, wie in DIN EN ISO 4042 festgelegt Nicht elektrolytisch aufgebrachte Zink-lamellenüberzüge, wie in DIN EN ISO 10683 festgelegt	sauber und metallisch blank	wie hergestellt (ohne Beschichtung)
Oberflächenzustand		Für die Grenzwerte der Oberflächenfehler gilt sinngemäß DIN EN 26157-3.		
Annahmeprüfung		Annahmeprüfung, wie in DIN EN ISO 3269 festgelegt		

[a] Abhängig von der Oberflächenausführung darf eine andere Toleranzfeldlage vor der Beschichtung festgelegt werden, siehe entsprechende Normen für Überzugsysteme.

[b] Andere Werkstoffe nach Vereinbarung.

[c] Enthält Verweisungen auf Normen mit der jeweiligen chemischen Zusammensetzung.

[d] Form B oder C ist bei Bedarf über das Bezeichnungsbeispiel zu bestellen.

Externe elektronische Auslegestelle-Beuth-Friedrich-Althoff-Konsortium Geschäftsstelle am Zuse-Institut Berlin-KdNr.6956955-ID.YAIUFFJNVVGXTPI31D9B35TV.1-2020-05-29 04:13:21

7 Bezeichnung

BEISPIEL 1 Bezeichnung einer Verschlussschraube in Regelausführung mit Gewinde d = M20 × 1,5, aus Stahl (St):

Verschlussschraube DIN 910 — M20 × 1,5 — St

BEISPIEL 2 Bezeichnung einer Verschlussschraube in Regelausführung mit einem Freistich des Zapfens Form B nach DIN 3852-1, mit Gewinde d = M20 × 1,5 und Schlüsselweite 18, aus Stahl (St):

Verschlussschraube DIN 910 — B — M20 × 1,5 — SW 18 — St

BEISPIEL 3 Bezeichnung einer Verschlussschraube, leichte Ausführung (Typ L), mit Gewinde d = M20 × 1,5, aus Stahl (St):

Verschlussschraube DIN 910 — L — M20 × 1,5 — St

BEISPIEL 4 Bezeichnung einer Verschlussschraube, leichte Ausführung (Typ L), mit einem Freistich des Zapfens Form B nach DIN 3852-1 und mit Gewinde d = M20 × 1,5 aus Stahl (St):

Verschlussschraube DIN 910 — L — B — M20 × 1,5 — St

BEISPIEL 5 Bezeichnung einer Verschlussschraube in Regelausführung mit Rohrgewinde (G) der Nenngröße 1/2 in Toleranzklasse A, aus Stahl (St):

Verschlussschraube DIN 910 — G 1/2 A — St

BEISPIEL 6 Bezeichnung einer Verschlussschraube, leichte Ausführung (Typ L), mit Gewinde d = M20 × 1,5, mit eingesetztem Permanentmagneten (PM) und aus Stahl (St):

Verschlussschraube DIN 910 — L — M20 × 1,5 — PM — St

BEISPIEL 7 Bezeichnung einer Verschlussschraube, leichte Ausführung (Typ L), mit Gewinde d = M20 × 1,5, Gewinde nachgerollt (Gn), aus Stahl (St):

Verschlussschraube DIN 910 — L — M20 × 1,5 — Gn — St

ANMERKUNG Das Gewinde wird nach der Oberflächenbeschichtung zusätzlich nachgerollt, um Schlagstellen zu reduzieren.

Für die Bezeichnung von Formen und Ausführungen mit zusätzlichen Bestellangaben gilt DIN 962.

Externe elektronische Auslegestelle-Beuth-Friedrich-Althoff-Konsortium Geschäftsstelle am Zuse-Institut Berlin-KdNr.6956955-ID.YAIUFFJNVVGXTPI31D9B35TV.1-2020-05-29 04:13:21

Literaturhinweise

DIN 7603, *Dichtringe*

Externe elektronische Auslegestelle-Beuth-Friedrich-Althoff-Konsortium Geschäftsstelle am Zuse-Institut Berlin-KdNr.6956955-ID.YAIUFFJNVVGXTPI31D9B35TV.1-2020-05-29 04:13:21