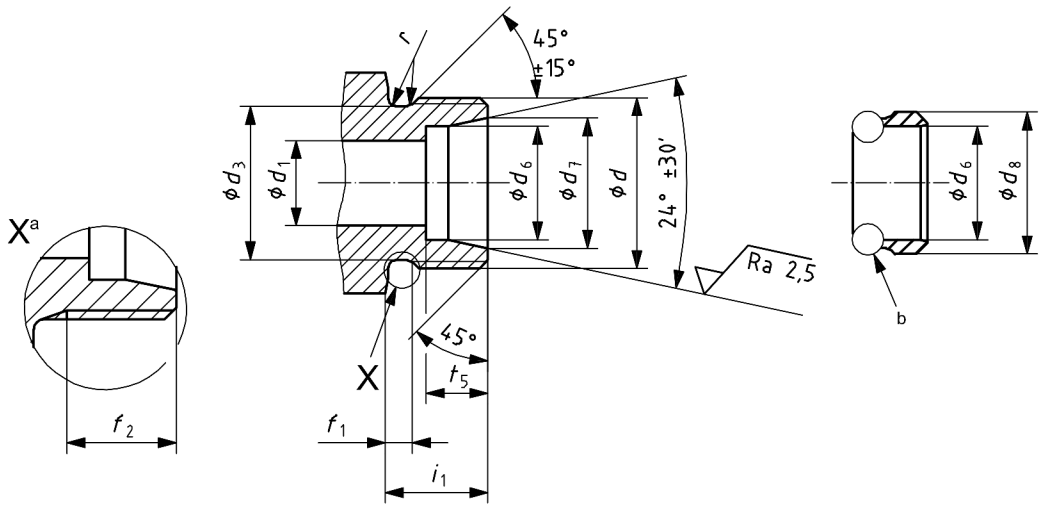
Surface roughness values in micrometres

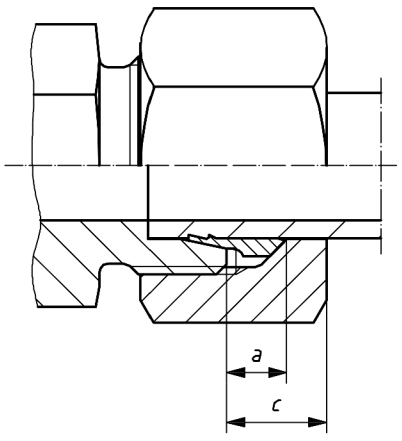


NOTE For dimension values, see Table 4.

a Optional thread run-out.

b Interface at the option of the manufacturer.

Figure 6 — Cutting ring (CR) and 24° cone end



NOTE For dimension values, see Table 4.

Figure 7 — Assembly

Copyright International Organization for Standardization © ISO 2007 – All rights reserved

Table 4 — Dimensions of cone end and cutting ring

Dimensions in millimetres

Series	Tube OD	Thread d	i_1 ± 0,2	t_5 +0,3 0	d_1 nom.	d_1 tol.	d_6 B11[b]	d_6 +0,1 0	d_7 +0,1 0	d_8 max.	a [a] nom.	a [a] tol.	d_3 0 −0,2	f_1 +0,3 0	f_2 min.	r ± 0,2	c [a] ≈
LL	4	M8 × 1	8	4	3	± 0,1	4	—	5	6,5	3,5	+0,1 0	6,4	2	6	0,8	6
	5	M10 × 1	8	5,5	3,5	± 0,1	5	—	6,5	8,5	4		8,4	2	6	0,8	6
	6	M10 × 1	8	5,5	4,5	± 0,1	6	—	7,5	8,5	4		8,4	2	6	0,8	6
	8	M12 × 1	9	5,5	6	± 0,1	8	—	9,5	10,5	4		10,4	2	8	0,8	6
L	6	M12 × 1,5	10	7	4	± 0,1	6	—	8,1	10	5	+0,1 0	9,7	3	7,5	1	8
	8	M14 × 1,5	10	7	6	± 0,1	8	—	10,1	12	5		11,7	3	7,5	1	8
	10	M16 × 1,5	11	7	8	± 0,2	10	—	12,3	14	5	+0,15 0	13,7	3	8,5	1	8
	12	M18 × 1,5	11	7	10	± 0,2	12	—	14,3	16	5		15,7	3	8,5	1	8
	15	M22 × 1,5	12	7	12	± 0,2	15	—	17,3	20	5		19,7	3	9,5	1	8
	18	M26 × 1,5	12	7,5	15	± 0,2	18	—	20,3	24	5,5		23,7	3	9,5	1	9
	22	M30 × 2	14	7,5	19	± 0,2	22	—	24,3	27	6	+2 0	27	4	10,5	1,2	9
	28	M36 × 2	14	7,5	24	± 0,2	28	—	30,3	33	6		33	4	10,5	1,2	9
	35	M45 × 2	16	10,5	30	± 0,3	—	35,3	38	42	7		42	4	12,5	1,2	11
	42	M52 × 2	16	11	36	± 0,3	—	42,3	45	49	7		49	4	12,5	1,2	12
S	6	M14 × 1,5	12	7	4	± 0,1	6	—	8,1	12	5	+1,5 0	11,7	3	9,5	1	8
	8	M16 × 1,5	12	7	5	± 0,2	8	—	10,1	14	5		13,7	3	9,5	1	8
	10	M18 × 1,5	12	7,5	7	± 0,2	10	—	12,3	16	5		15,7	3	9,5	1	9
	12	M20 × 1,5	12	7,5	8	± 0,2	12	—	14,3	18	5		17,7	3	9,5	1	9
	16	M24 × 1,5	14	8,5	12	± 0,2	16	—	18,3	22	5		21,7	3	11,5	1	10
	20	M30 × 2	16	10,5	16	± 0,2	20	—	22,9	27	6,5	+2 0	27	4	12,5	1,2	11
	25	M36 × 2	18	12	20	± 0,2	25	—	27,9	33	6,5		33	4	14,5	1,2	12
	30	M42 × 2	20	13,5	25	± 0,2	30	—	33	39	7		39	4	16,5	1,2	13
	38	M52 × 2	22	16	32	± 0,3	—	38,3	41	49	7,5		49	4	18,5	1,2	15

[a] Dimensions a and c are measured when fully tightened.

[b] Tolerances in accordance with ISO 286-2.

Copyright International Organization for Standardization
© ISO 2007 – All rights reserved